



SF40A 프린터 사용 매뉴얼



목차

개요	1
1 소개	2
1.1 설명	2
1.2 특징	2
2 시작 절차	3
2.1 안전성 측정	3
2.2 전원 공급	3
2.3 프린터 셋업	4
2.3.1 첨부된 소프트웨어를 이용한 프린터 셋업	4
2.3.2 프린터만을 이용한 프린터 셋업	7
2.4 프린터 설치	8
2.4.1 기기에 프린터 연결	8
2.4.2 프린터 스위치 켜기	8
2.4.3 용지 삽입	8
3 키스트로크 기능	9
4 메뉴	10
4.1 메뉴 구조	10
4.2 프린트 아웃 샘플	11
4.3 애플리케이션	12
5 프린터 테스트	13
6 관리	13
6.1 종이 롤 교체	13
6.2 리본 교체	13
6.3 청소	14
6.4 폐기	14
7 고장 수리	15
8 권장 셋팅	17
9 소모품 및 예비 부품	18
10 RS232C인터페이스	18
11 기술 데이터	19
12 KC 인증	20

개요

제어 장치

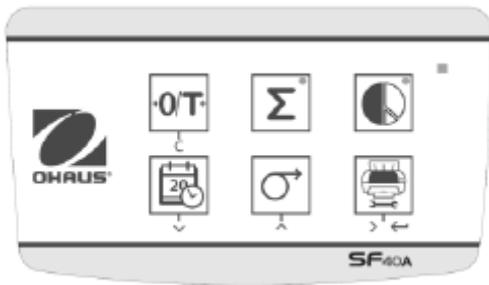


연결장치



- 1 On/Off 스위치
- 2 표시등 - 상태 표시기
- 3 제어 패널
- 4 전기 연결
- 5 인터페이스 커넥터

제어패널



기능들

Key	SF40A
	<ul style="list-style-type: none"> ● 0점화 / 저울 용기 무게 계산 ● 중단 - 빠져 나옴
	<ul style="list-style-type: none"> ● 날짜 및 시간 출력 ● 메뉴 옵션 스크롤 다운
	<ul style="list-style-type: none"> ● 용지 공급 ● 메뉴 옵션 스크롤 업
	<ul style="list-style-type: none"> ● 안정된 무게 값 출력 ● 메뉴 오프닝 <ul style="list-style-type: none"> - 다음 메뉴 옵션 선택 ● 셋팅 저장
	<ul style="list-style-type: none"> ● 합산 어플리케이션
	<ul style="list-style-type: none"> ● 통계 어플리케이션

1 소 개

1.1 설명

SF40A는 OHAUS 기기에 대한 진보된 도트 매트릭스 프린터입니다. 이 프린터는 통계 및 합산 기능이 있습니다. 또한 SF40A는 (GLP, GMP, ISO9001 등과 같은) 현대식 품질 인증 시스템의 조건에 부합합니다.

1.2 특징

- OHAUS 기기에 있는 13개국어 모두 지원
- 통계와 합산 기능
- 제로 / 용기 무게 계산 기능
- 실-시간 시계 기능
- 출력물은 현대식 품질 인증 시스템 (GLP, GMP, ISO9001 등)의 요구조건에 부합
- 캘리브레이션 과정 뿐 아니라, 데이터의 출처를 정확히 문서화 함으로써 기기 추적성의 조건 준수
- 내열 및 차광 출력기능을 제공함으로써 측정 결과 보관에 대한 조건에 부합
- 프린터와 함께 제공된 소프트웨어로 쉽게 셋업

2 시작 절차

2.1 안정성 측정

본 프린터는 이들 작동 지침에서 기록된 연결 및 기획목적에 대해 테스트 되었습니다. 그러나, 그 의도된 사용에 대한 방식들과 목적들에 관련된 필요한 테스트를 실행하는 것은 여러분의 책임입니다. 그러므로, 여러분은 다음 안정성 측정을 반드시 준수해야만 합니다.



- 이 프린터는 실내용으로만 사용되어야 하고 절대 위험한 지역에 놓아서는 안됩니다.
- 이 프린터의 전자장치들은 물과 먼지가 튀어 들어가는 것에 대해 보호됩니다. 그러나, 프린터 하우징은 방수가 되지 않으므로, 프린터는 반드시 액체가 존재하는 곳에서는 사용되지 않아야만 합니다.
- 청소 지침(제 6.3장 참조)을 준수하고, 젖은 상태에서는 전기 플러그를 보호합니다.
- 프린터 하우징을 절대 열지 않습니다. 만일 여러분이 여러분의 프린터에 문제가 있다면 여러분의 책임 있는 OHAUS 서비스에 연락 바랍니다.

2.2 전기 공급

여러분의 프린터는 국가-지정 전기 케이블이 있는 AC 어댑터와 함께 공급됩니다. 이 전기 공급기는 100-240VAC, 50-60 Hz(정확한 사양에 대해서는 제 9장을 참조합니다) 범주에서 모든 선간 전압에 적합합니다.

주의



- 우선, 그 지역의 선간 전압이 100-240 VAC, 50 – 60 Hz 내에 있는지 그리고 전기 플러그가 여러분의 지역 전력 공급 접속에 맞는지를 체크합니다. **만일 무슨 이유로든 프린터나 AC 어댑터를 전원 공급기에 연결 시 그렇지 않다면**, 책임 있는 OHAUS 판매업자에게 연락하시기 바랍니다.
- 어댑터를 접지된 소켓에만 꽂습니다.

중요



- 작동 전에, 모든 케이블에 손상이 있는지 체크합니다.
- 케이블이 손상되거나 무게측정 과정에 장애가 되지 않도록 케이블을 가이드 합니다.
- AC 어댑터가 액체에 닿지 않도록 확인합니다.
- 전기 플러그는 항상 접근 가능해야만 합니다.

2.3 프린터 셋업

프린터의 기본 설정은 아래와 같습니다. 만일 여러분이 이들 중 몇몇을 수정하기를 원한다면 그것을 사용하기 전에 셋업 할 필요가 있습니다.

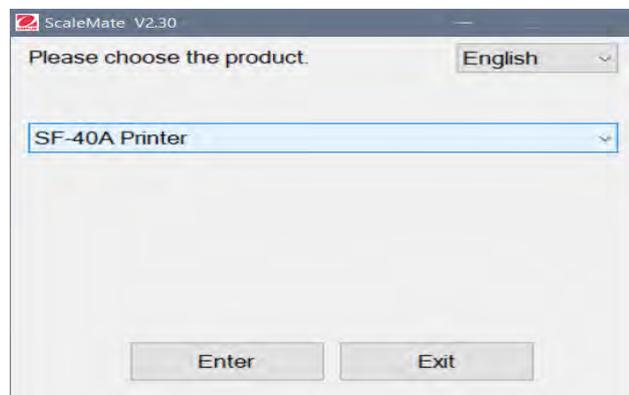
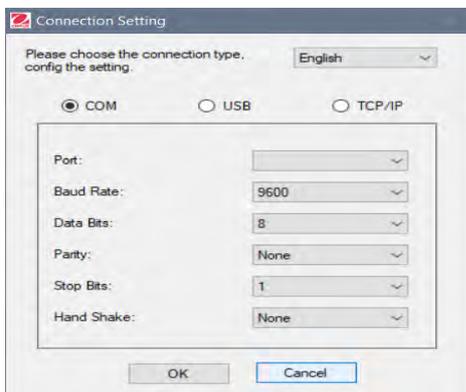
Header:	No Header	Baud rate:	9600
Date Format:	DD.MMM.YYYY	Data bits:	8
Time Format:	24.MM:SS	Parity:	None
Char Set:	CP1252 Window Latin1	Stop bits:	1
Balance Feature:	Balance Feature Enable	Flow control:	Xon/Xoff
O/T Settings:	Perform Zero		

기본 설정을 변경하기 위해서는 다음과 같은 두 가지 방법이 있습니다:

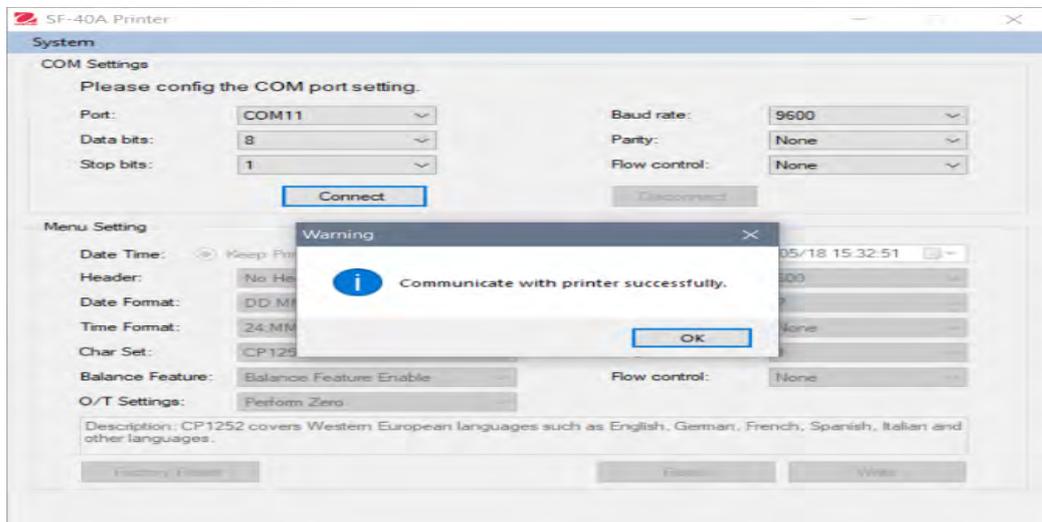
- 오하우스 소프트웨어(ScaleMate) 사용
- 프린터 상에서만 조작

2.3.1 오하우스 소프트웨어(ScaleMate)를 이용한 프린트 셋업

- 1) 상호 연결 케이블(인터페이스 키트 RS232-USB, PN 30304101)을 컴퓨터 상의 프린터 인터페이스와 프린터에 연결합니다.
- 2) 프린터를 메인 전원 공급기에 연결합니다.
- 3) 전원을 켜기 위해 메인 스위치 <I/O>를 사용합니다.
- 4) 오하우스 소프트웨어 ScaleMate를 설치하세요(소프트웨어는 해당 지역 오하우스 딜러에게 연락하세요).
- 5) 그 소프트웨어를 실행해서 "Cancel"을 누르고 "SF40A Printer"를 선택 후 "Enter" 버튼을 클릭합니다.



6) 컴퓨터의 COM 포트 세팅을 설정하고 "Connect" 버튼을 누르세요. 연결을 성공하면 아래 창이 표시됩니다. OK를 눌러 진행하세요.



7) 프린터 메뉴 설정은 현재 활성화 되었고 모든 설정들은 변경될 수 있습니다.



a. **Date Time** : 그 프린터에 대한 날짜와 시간을 설정합니다.

- Keep Printer Time: 프린터 내에 현재 날짜와 시간을 유지
- Current System Time: 여러분의 컴퓨터로부터 날짜와 시간을 취함
- Custom: 날짜와 시간을 수동으로 설정

참고: 다음과 같은 경우 저울의 시간과 날짜가 우선권이 있습니다

- 저울에 날짜와 시간이 내장 되어있을 경우
- SF40A의 저울 기능이 가능으로 되어있을 경우

b. **Header:** 인쇄 항목의 헤더 설정

- No header: 인쇄 항목에 헤더가 없음
- Date/Time: 날짜와 시간이 있는 헤더
- Date/Time/Balance: 저울의 시리얼 넘버, 날짜, 시간 및 기기 ID가 있는 헤더

c. **Date Format:** 날짜 포맷 설정d. **Time Format:** 시간 포맷 설정e. **Char Set:** 다양한 언어에 대한 코드 페이지 설정

- CP 1252 Window Latin1: 영어, 독일어, 불어, 스페인어, 이탈리아어 등과 같은 서부 유럽지역의 언어들을 포함
- CP1251 Window Cyrillic: 러시아어, 불가리아어, 세르비아 키릴문자와 같은 키릴 알파벳을 사용하는 언어들을 포함
- CP437 MS-DOS Latin US: 영어, 독일어, 불어, 스페인어, 이탈리아어와 같은 서부 유럽지역의 언어들을 포함
- CP852 MS-DOS Latin2: 폴란드 보스니아, 체코, 헝가리안, 크로아티안, 루마니아, 세르비아, 슬로바키아와 같은 라틴 스크립트를 사용하는 중앙 유럽지역의 언어들을 포함
- CP860 MS-DOS Portuguese: 포르투갈 언어를 포함

참고: SF40A는 캐릭터 코드가 무엇이든 중국어, 한국어, 일본어를 지원합니다.

f. **Balance Feature:**

- 1) 기능을 사용 가능/불가능 하게 함: 0/T, 통계, 합산
- 2) 프린터 연결 상태: LED 불빛이 깜빡이거나 켜진 채로 있게 함
 - 가능해진 저울 기능: 0/T, 통계, 합산 기능이 가능. 만일 저울과의 연결이 끊어지면 프린터 연결 상태 LED 불빛이 깜빡일 것입니다.
 - 불가능해진 저울 기능: 0/T, 통계, 합산 기능이 불가능해짐. 저울과의 연결이 끊어지더라도 프린터 연결 상태 LED는 켜져 있을 것입니다.

- g. **O/T Setting:** O/T 버튼의 기능 셋업
 - Perform Zero: 그 버튼을 눌렀을 때 0점 기능 실행
 - Perform Tare: 그 버튼을 눌렀을 때 용기 무게 계산 기능 실행
- h. **Baud rate, Data bits, Parity, Stop bits, Flow control:** RS232 셋팅의 파라미터들을 설정
 그 설정들은 연결된 기기와 동일해야만 합니다.
 그 기기의 RS232 설정들을 위해, 기기 매뉴얼을 참조하시기 바랍니다.

Factory Reset	공장 기본 설정으로 프린터를 복원 - Baud rate: 9600 - Data bits: 8 - Parity: None - Stop bits: 1 - Flow control: Xon/Xoff
Get Status	
Save Status	프린터로부터 현재 설정을 취함 프린터로 그 설정을 저장

8) 설정을 저장하기 위해서는 ""Write" 버튼을 클릭합니다.

2.3.2 프린터만을 이용한 프린터 셋업

- 1) 메인 전원 공급기에 프린터를 연결합니다.
- 2) 전원을 켜기 위해 메인 스위치 <I/O> 를 이용합니다.

3) 메뉴 리스트로 진입하기 위해  버튼을 누르고 있으면, 그 프린터가 "-----Menu-----"를 프린트 할 것입니다.

변경하기 위한 어떤 아이템을 선택하기 위해서는  를 누릅니다.

그 파라미터를 변경하기 위해서는  를 누릅니다.

저장하고 빠져 나오기 위해서는  를 누르고 있습니다.

저장 없이 빠져 나오기 위해서는  를 누릅니다.

이 프린터는 모든 작동의 결과를 보여주기 위해 그 항목을 프린트 할 것입니다.
 전체 메뉴 구조에 대해서는 제 4장을 참조하시기 바랍니다.

SF40A의 버전을 확인하려면,  버튼을 누른 채로 메인 스위치<I/O>를 사용해서 전원을 키고 프린터가 인쇄를 시작 하면 누르고 있는  버튼에서 손을 떼세요.

2.4 프린터 설치

2.4.1 기기에 프린터 연결

연결하기 전에, 기기와 프린터가 동일한 RS232 파라미터 설정으로 되어 있는지 확인합니다. 기기의 보드 속도 설정에 대해서는, 관련 매뉴얼을 참조하시기 바랍니다.

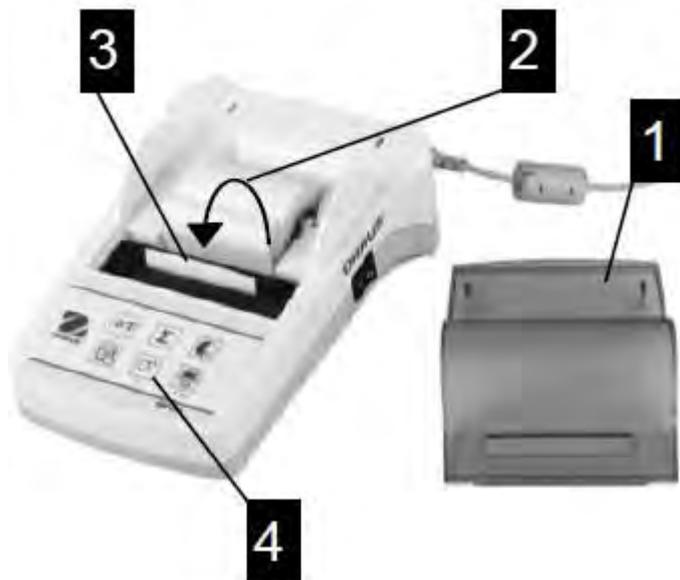
- 상호 연결 케이블을 기기의 프린터 인터페이스와 프린터에 연결합니다.
- 기기의 스위치를 켭니다.

2.4.2 프린터 스위치 켜기



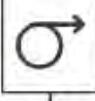
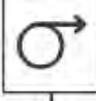
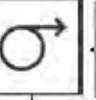
- 메인 전력에 프린터 연결
- 전원을 켜기 위해 메인 스위치 <I/O>를 사용
- RS232 인터페이스 만: 표시등은 기기가 연결될 때까지 깜빡일 것입니다. 만일 램프가 계속 반짝인다면 제 7장을 참조하시기 바랍니다.

2.4.3 용지 삽입



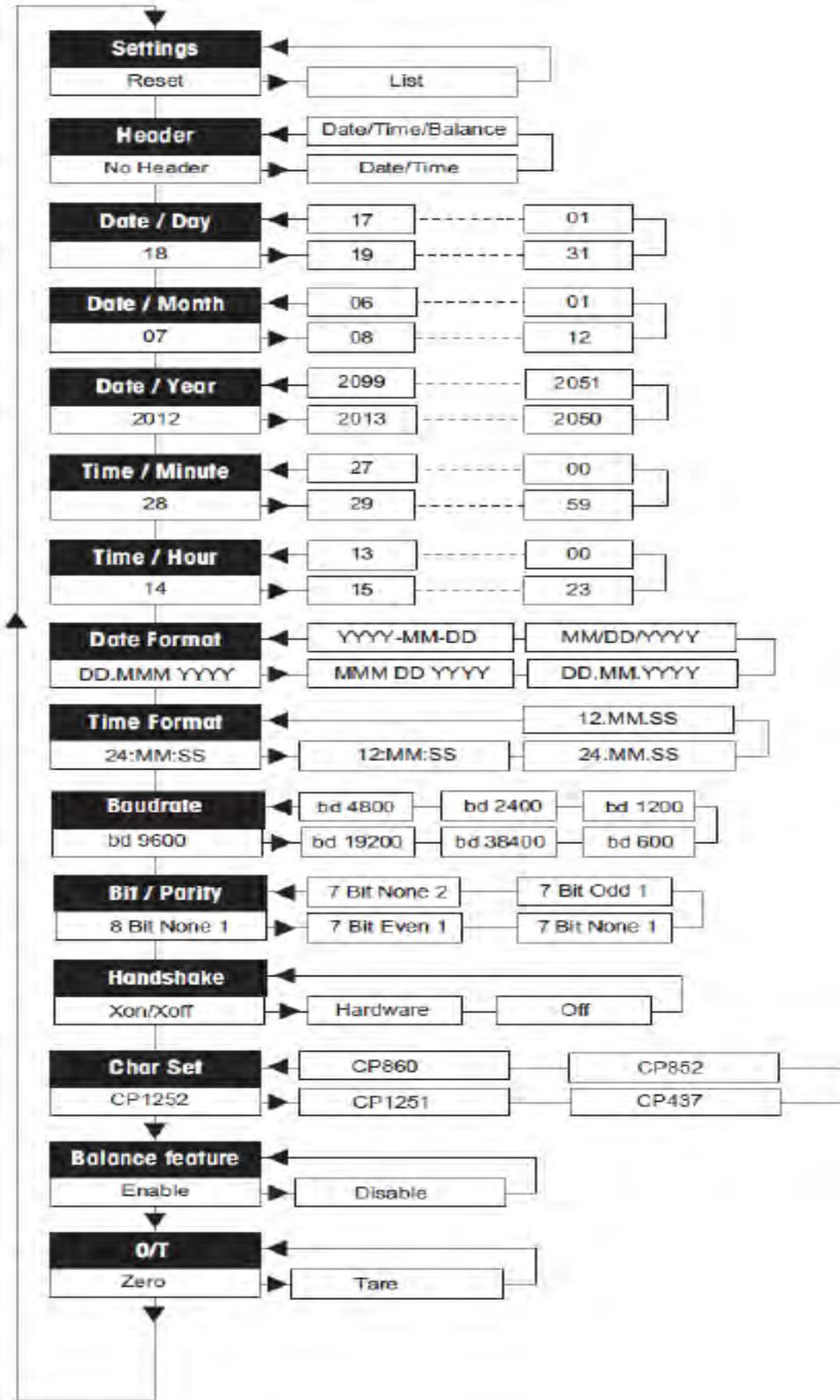
- 용지 커버를 제거합니다(뒤로 당김) (1).
- 종이 롤의 중심을 통해 종이 회전 축을 삽입합니다 (2).
- 화살 표 방향으로 그 인쇄 기기의 구멍을 통해 용지 공급 (3)
- 충분한 용지가 공급될 때까지 누르고 있습니다 (4).
- 종이 커버를 제자리에 놓습니다 (1).

3 키스트로크 기능들

 간단히 누름	 아래로 누르고 있음
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg); background-color: #f0f0f0; padding: 5px; font-weight: bold; margin-right: 10px;">Operational Level</div> <div style="flex: 1;"> <div style="margin-bottom: 10px;">  저울0점화/용기무게 계산 </div> <div style="margin-bottom: 10px;">  날짜와 시간 프린트 </div> <div style="margin-bottom: 10px;">  한 줄 공급 </div> <div>  프린트 </div> </div> </div>	<div style="margin-top: 100px;">  연속 공급 (놓을 때 까지) </div> <div style="margin-top: 20px;">  메뉴 오픈 </div>
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg); background-color: #f0f0f0; padding: 5px; font-weight: bold; margin-right: 10px;">Menu Level</div> <div style="flex: 1;"> <div style="border: 1px dashed black; padding: 10px; margin-bottom: 10px;">     </div> <p>빠져나옴 아래 위 다음</p> </div> </div> <div style="margin-top: 20px;">  저장 </div>	
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg); background-color: #f0f0f0; padding: 5px; font-weight: bold; margin-right: 10px;">Function Level</div> <div style="flex: 1;"> <div style="margin-bottom: 10px;">  합산 어플리케이션 시작 </div> <div>  통계 어플리케이션 시작 </div> </div> </div>	<div style="margin-top: 100px;">  합산 어플리케이션 마침 </div> <div style="margin-top: 20px;">  통계 어플리케이션 마침 </div>

4 메뉴

4.1 메뉴 구조

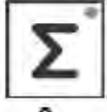


4.2 출력 샘플 보기

```
-----MENU-----  
Settings:  
  * List  
  
Header:  
  * No Header  
  
Date Day:  
  31  
  
Date Month:  
  07  
  
Date Year:  
  2012  
  
Time Minute:  
  00  
  
Time Hour:  
  18  
  
Date Format:  
  * YYYY-MM-DD  
  
Time Format:  
  * 24:MM:SS  
  
Baudrate:  
  * 9600  
  
Bit/Parity:  
  * 8 Bit None 1  
  
Handshake:  
  * Xon/Xoff  
  
Char Set:  
  * CP1252 Windows Latin 1  
  
Balance Feature:  
  * Enable  
  
->0/T<- Setting:  
  * Zero
```

* 공장 기본 설정

4.3 어플리케이션

 간단히 누름		 아래로 누르고 있음	
통계 어플리케이션		합산 어플리케이션	
 	→ "통계 어플리케이션" 시작 (LED on)	 	→ "합산 어플리케이션" 시작 (LED on)
 	→ 새로운 샘플을 추가하고 «  »를 누름	 	→ 새로운 샘플을 추가하고 «  »를 누름
 	→ 만일 소계 프린트가 필요하다면 «  »를 누름	 	→ 만일 소계 프린트가 필요하다면 «  »를 누름
 	→ "통계 어플리케이션"을 프린트하고 종료" (LED off)	 	→ "합산 어플리케이션"을 프린트하고 종료" (LED off)

중요 노트

어플리케이션 중 단위 변경은 허가되지 않습니다.

- 1) 최대 999개 샘플이 위의 애플리케이션(통계, 합계)에 저장 될 수 있습니다.
- 2) 최소 샘플 무게는 1d보다 커야 합니다.
- 3) 애플리케이션 시 계량 팬 위에 샘플 무게 변화는 100d 이상이어야 합니다. 그게 아니면 프린터가 샘플 변동을 인식하지 못할 것입니다.
- 4) 샘플 수, 평균 값, 표준 편차, 최소값, 최대값, 최소-최대 편차 그리고 총 무게를 포함한 통계 애플리케이션 보고서

5 프린터 테스트

본 프린터는 프린터의 문자 세트를 자동으로 출력하는 셀프-테스트 기능을 갖추고 있습니다 (표준 IBM/DOS).

테스트 시작



를 눌러서 프린터의 전원을 켭니다. 프린터가 현재 셋팅을 출력합니다.

테스트 종료



프린터 전원을 끕니다.

6 관리

정상적인 조건 하에서 본 프린터는 정기적인 관리를 필요로 하지 않습니다.

만일 서비스가 요구된다면 OHAUS 서비스 부서가 이용 가능합니다. 보다 상세한 사항은 여러분의 책임 OHAUS 판매자에게 문의 바랍니다.

6.1 종이 롤 교체

새로운 종이 롤 삽입은 제 2.3장에 설명되어 있습니다. 종이 롤의 주문 번호는 제 9장(소모성 품목)을 참고하시기 바랍니다.

6.2 리본 교체



- 종이 커버를 제거합니다 (1).
- 프린트 기기의 종이를 밖으로 당깁니다 (2).
- 리본 카트리지를 제거하기 위해, 화살표 방향으로 누릅니다 (3).
- 새로운 리본을 삽입하고, 만일 필요하다면 인장 휠과 함께 단단히 조입니다 (4). 리본 카트리지 주문 번호에 대해서는 제 9장 (소모성 품목)을 참고합니다.
- 새로운 종이 롤 삽입은 제 2.4장에 설명되어 있습니다.

6.3 청소

프린터 하우징이 최상급 방어 재질로 만들어 졌기 때문에, 모든 상업적으로 이용 가능한 순한 청소 세제가 이용될 수 있습니다 (제 2.1장 안전 예방책 참조).

6.4 폐기

폐기



전기 및 전자 제품 폐기(WEEE)에 대한 유럽식 지침 2002/96/EC에 따라 이 장비는 가정용 쓰레기로 폐기 될 수 없습니다.

이는 또한 그들의 특정 요구조건에 따라, EU 외 나라에도 적용됩니다.

전기 및 전자 제품에 대해 명시된 수집 장소에 지역 규정에 따라 이 제품을 폐기하시기 바랍니다. 만일 의문 사항이 있으면, 책임 기관이나 여러분이 이 장비를 구매한 대리점에 연락 바랍니다.

만일 이 장비가 다른 단체(개인 혹은 전문적 사용을 위해)로 양도되었다면, 이 규정에 대한 조항 역시 연계 되어야만 합니다.

유럽에서의 폐기 지침은 Europe.ohaus.com/europe/en/home/support/weee.aspx 에서 온라인 상으로 이용 가능합니다.

환경 보호에 대한 여러분의 공헌에 감사 드립니다.

7 고장 수리

문제/메시지	가능한 원인	수정
출력물을 읽을 수 없음	<ul style="list-style-type: none"> ● 리본이 닳아졌거나 얇힘 ● 인쇄 기기의 서비스 수명이 다함 	<ul style="list-style-type: none"> ● 리본 카트리지를 교체하거나 리본을 적절히 조임 ● OHAUS 서비스로 연락 바랍니다.
표시등이 켜지지 않음	<ul style="list-style-type: none"> ● 전기가 켜지지 않음 ● 전원 공급기 결함 	<ul style="list-style-type: none"> ● 프린터 스위치를 켜 ● OHAUS 서비스로 연락 바랍니다.
표시등이 깜빡임	<ul style="list-style-type: none"> ● 프린터 장치가 연결 안됨 ● 프린터가 연결된 장비의 셋팅을 찾지 못함 	<ul style="list-style-type: none"> ● 프린터와 기기가 연결되어 있는지 확인 ● 프린터를 껐다 켜다 함 ● 그렇지 않으면 프린터나 연결된 장비의 설정을 변경 (제 2.4장 참조)
-----Timeout-----	<ul style="list-style-type: none"> ● 데이터 전송이 마지막 45s에 완료되지 않음 	<ul style="list-style-type: none"> ● 저울을 보다 안정된 위치로 옮김 ● 저울을 체크함
-----Over Load-----	<ul style="list-style-type: none"> ● 저울이 오버로드 범주에 있음 	<ul style="list-style-type: none"> ● 샘플 무게 확인
	<ul style="list-style-type: none"> ● 0점 범주 밖에서 0점화 	<ul style="list-style-type: none"> ● 저울의 0점 범주를 변경 ● 0점에서 용기무게까지 프린터의 설정 변경
-----Under Load-----	<ul style="list-style-type: none"> ● 저울이 언더로드 범주에 있음 ● 무게측정 팬이 제 위치에 있지 않음 	<ul style="list-style-type: none"> ● 샘플 무게 확인
----Transmission Error----	<ul style="list-style-type: none"> ● 기기가 프린터 명령을 이해하지 못함 	<ul style="list-style-type: none"> ● 프린터와 기기의 인터페이스 파라미터 셋팅 확인

문제/메시지	가능한 원인	수정
-----Not Executable-----	<ul style="list-style-type: none"> ● 기기가 프린터 명령을 집행할 수 없음 	<ul style="list-style-type: none"> ● 저울 체크
----Date/Time Not Set--- -----Memory Error-----	<ul style="list-style-type: none"> ● 프린터 에러 메시지 	<ul style="list-style-type: none"> ● 기기 확인 ● 프린터 리셋 ● 날짜/시간 설정 ● 고갈된 백업 배터리 OHAUS 서비스에 연락바랍니다.
-----Memory Full-----	<ul style="list-style-type: none"> ● 통계 혹은 합산 메모리가 가득 참(샘플 999개 이상) 	<ul style="list-style-type: none"> ● 새로운 통계 혹은 합산 어플리케이션 시작
---Load/Unload Weight---	<ul style="list-style-type: none"> ● 샘플이 없거나 혹은 동일한 샘플들이 무게측정 팬 위에 있음 	<ul style="list-style-type: none"> ● 새로운 샘플을 놓거나 그것을 제거하고 다시 팬 위에 그것을 놓음
Unit change not allowed!	<ul style="list-style-type: none"> ● 통계 혹은 합산 어플리케이션 동안 단위가 변경됨 	<ul style="list-style-type: none"> ● 저울을 리셋함 ● 첫 번째 것으로 단위를 다시 변경함
-----Out of range-----	<ul style="list-style-type: none"> ● 샘플 무게가 범주 밖임 	<ul style="list-style-type: none"> ● 샘플 무게는 반드시 현재 평균 값의 70% - 130%의 범주 내에 있어야만 함

8 권장 셋팅

연결 장치	장치 셋팅	프린터 셋팅
DV, AV, PA, AR, AX, PX, SP, TA, NV, NVL, NVT, MB35/45, MB23/25, MB90/120, T71P, T32XW, T32WE, T51XW, T71XW	프린터 모드 보드 속도: 9600 비트/패리티: 8비트 None 1 핸드셰이크: Xon/Xoff	공장 설정
Ex	프린터 모드 보드 속도: 9600 비트/패리티: 8비트 None 1 핸드셰이크: Xon/Xoff	공장 설정
Russian	프린터 모드 보드 속도: 9600 비트/패리티: 8비트 None 1 핸드셰이크: Xon/Xoff 언어: ANSI/WIN Russian	CP1251 Window Cyrillic
Polish	프린터 모드 보드 속도: 9600 비트/패리티: 8비트 None 1 핸드셰이크: Xon/Xoff 언어: ANSI/WIN Polish	CP852 MS-DOS Latin2
Czech	프린터 모드 보드 속도: 9600 비트/패리티: 8비트 None 1 핸드셰이크: Xon/Xoff 언어: ANSI/WIN Czech	CP852 MS-DOS Latin2
Hungarian	프린터 모드 보드 속도: 9600 비트/패리티: 8비트 None 1 핸드셰이크: Xon/Xoff 언어: ANSI/WIN Hungarian	CP852 MS-DOS Latin2
Portuguese	프린터 모드 보드 속도: 9600 비트/패리티: 8비트 None 1 핸드셰이크: Xon/Xoff 언어: ANSI/WIN Portuguese	CP860 MS-DOS Portuguese
English, French, German, Italy, Spanish, Chinese, Japanese, Korean	프린터 모드 보드 속도: 9600 비트/패리티: 8비트 None 1 핸드셰이크: Xon/Xoff	공장 설정

참고: 프린터의 통계와 합계 기능은 아래 모델만 해당: DV, EX, AV, PA, NV, MB23/25, AX PX
인쇄 기능은 다른 기능만 지원

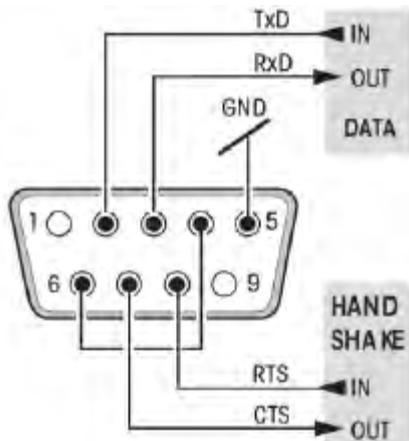
9 소모품 & 예비 부품



Pos.	아이템	부품 번호	공급 수량
1	종이 커버	30047939	1 pcs
2	종이 롤	12120799	1 pcs
3	종이 회전 축	30063920	1 pcs
4	리본 카트리지, 검정 색	30529322	1 pcs
5	AC/DC 어댑터 (전기 케이블 없음) 100-240 VAC, 50-60 Hz, 12 VDC 2.5A	30529321	1 Pcs
6	전기 케이블 CH	30064089	1 pcs
	전기 케이블 EU	12120761	1 pcs
	전기 케이블 US	12120762	1 pcs
	전기 케이블 IT	30064200	1 pcs
	전기 케이블 GB	12120312	1 pcs
	전기 케이블 AU	12120313	1 pcs
	전기 케이블 BR	83033772	1 pcs
	전기 케이블 JP	12122638	1 pcs
-	RS9 M/F 케이블 1.5m	30529323	1 pcs

10 RS232 인터페이스

SF40A 프린터는 OHAUS 기기에 연결할 RS232C 인터페이스를 갖추고 있습니다.



- 9-핀 Male 커넥터
- 다른 장치로의 일치(전송 파라미터들)는 제 4장을 참조하시기 바랍니다.

11 기술 데이터

전원 공급	AC/DC 어댑터: 12VDC, 2.5A 1차: 100 – 240 VAC, -50 -60 Hz 2차: 12 VDC, 2.5 A (전자 오버로드 보호 기능 있음)
AC/DC 어댑터 케이블	3-코어, 국가별 플러그 있음
전선 전압	13 VDC
전력 소모량	최대 1A
고도	최대 4000m
주변 온도	0 – 40도
상대 습도	최대 31도에서 80%, 40도에서 50% 선형으로 감소. 비콘덴싱
과전압 카테고리	클래스 II
오염 등급	2
인쇄 단위	도트 매트릭스 프린터 5x7, 40-문자 라인 길이
인쇄 속도	초당 1.2 라인
리본 카트리지	교환 가능, 검정 색
종이 롤	표준 종이 57.5mm x 50 에서 60mm, 하우징에 통합됨, 상업적 사이즈
프린트 품질	차광 및 열에 안전한 인쇄 (GLP, GMP, ISO9001)
인터페이스	RS232C
프린터 크기	(WxDxH) 120mm x 203mm x 73mm
포장 크기	(WxDxH) 255mm x 205mm x 150mm
제품 무게	740g (종이 롤 포함)
호환성 허용치	<ul style="list-style-type: none"> ● 날짜/시간 기능: 탑재된 시계가 있는 저울에 적용되지 않음(탑재된 시계가 우선) ● 0점화 / 용기 무게 계산, 통계 및 합산 기능: 저울의 모든 모델들에 적용되지 않음

12 KC 인증

표시사항 (marking plate)	
	
품 명	프린터
모델명	SF40A
정격입력	12 V d.c., 2.5 A
제조년월	2020.xx
제조사	OHAUS CORPORATION USA
신고인	오하우스코퍼레이션한국사무소
제조국가	중국
A/S 전화	XXX-XXX-XXXX
주의 또는 경고문구 (Caution or Warning)	
<ul style="list-style-type: none"> - 물이 튀는 것에 대한 경고문구 (목차 2.1 참조). - 충분한 통풍을 위해 확보해야 하는 기기의 최소 주변간격 없음. (케이블 연결을 위한 최소한의 공간 필요) - 통풍구가 덮여서 통풍이 방해 받지 않아야 됨. - 차단장치로 전원플러그를 사용할 경우, 차단장치는 쉽게 조작할 수 있는 위치에 있어야 함. - 노출된 발화원을 기기 위에 올려 놓지 않아야 됨. - 사용 기후 조건 명시 (목차 11 참조). 	



Ohaus Corporation
7 Campus Drive
Suite 310
Parsippany, NJ 07054 USA
Tel: (973) 377-9000,
Fax: (973) 944-7177

www.ohaus.com
With offices worldwide.



* 3 0 6 0 0 0 8 2 *

P/N 30600082C © 2021 Ohaus Corporation, all rights reserved.
Printed in China